

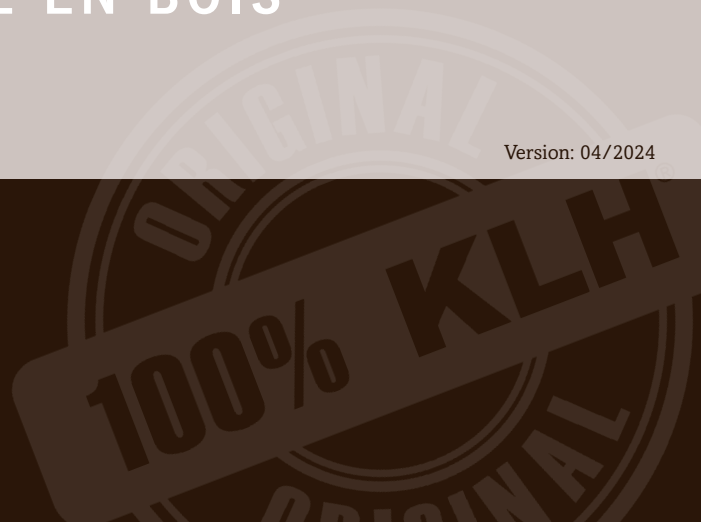
The KLH logo consists of the letters "KLH" in a bold, white, sans-serif font, positioned centrally within a solid red square.

KLH[®]


MADE FOR BUILDING
BUILT FOR LIVING

KLH[®] SELECT
SURFACE NOBLE EN BOIS

Version: 04/2024



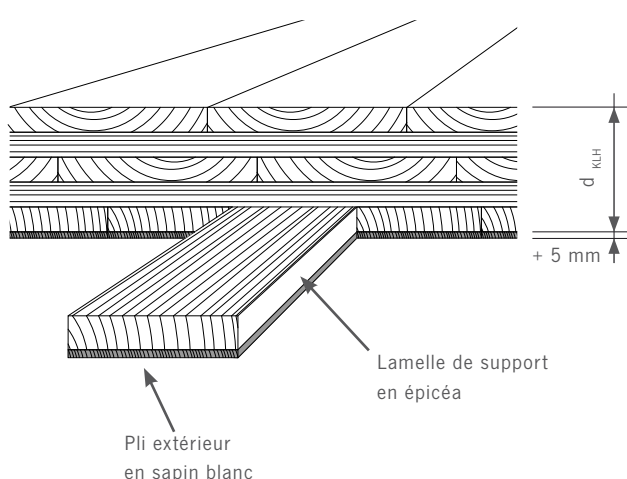


 Paul Ott

DES SURFACES NOBLES EN BOIS POUR UNE ARCHITECTURE EXIGEANTE

Les surfaces en bois visibles ne contribuent pas seulement à créer une ambiance confortable et dynamique mais permettent également de faire fusionner l'environnement extérieur avec l'espace intérieur. Elles rendent les espaces qu'on découvre ouverts, accueillants et adaptables, tout en conciliant fonctionnalité et beauté de manière à la fois naturelle et saisissante. L'utilisation de différentes essences de bois élargit les possibilités offertes à l'architecture pour concevoir et sublimer l'habitat.

REPRÉSENTATION SCHÉMATIQUE :



KLH® SELECT SAPIN BLANC

Pour répondre aux exigences d'une architecture haut-de-gamme en offrant un aspect quasiment sans nœuds, nous avons ajouté à notre gamme la surface précieuse en bois de sapin blanc KLH® Select disponible dès maintenant.

Les panneaux standard KLH® sont revêtus d'une couche de finition supplémentaire non portante d'environ 5 mm en sapin blanc sur la surface visible. Ce pli extérieur est collé à la lamelle de support parallèlement aux fibres. La fabrication satisfait à toutes les exigences existant en matière de classement selon la résistance et de contrôle de qualité.

Les calculs statiques reposent toujours sur les valeurs caractéristiques des panneaux standards KLH®. Lors de la conception des éléments doivent être représentés avec une épaisseur augmentée de 5 mm.

Il est possible de recouvrir de sapin blanc les éléments KLH® sur une face (par exemple en sous-face de plancher), les chants et l'autre face sont en épicéa.

SURFACES EN SAPIN BLANC

Seule la matière première disponible localement et provenant de forêts gérées de manière durable est utilisée. L'utilisation de lamelles en quartier ou faux-quartier permet d'obtenir une meilleure stabilité dimensionnelle en surface, avec une sensibilité aux fissures nettement réduite. Les lamelles de sapin d'une largeur d'environ 100 mm sont triées selon leur qualité, débarrassées de leurs nœuds ou tronçonnées selon la définition de la surface et aboutées dans la longueur. On obtient ainsi une surface particulièrement noble, finement poncée pour une architecture en bois moderne, légère et élégante.

DÉFINITIONS DES QUALITÉS

KLH® SELECT SAPIN BLANC (Wsita)	
Domaine d'emploi	Surface en bois noble pour éléments visibles dans les logements, spécialement appropriée à une architecture exigeante avec un aspect quasiment sans nœuds
Exigences requises de la surface	Exigence maximale, sans défauts et nœuds dans la mesure du possible, texture de bois équilibrée, aspect très équilibré et homogène avec les tolérances de couleur typiques du sapin
Remarques sur la production	Épaisseur du panneau + 5 mm (pour un pli extérieur non porteur en sapin blanc), largeur des lamelles env. 100 mm, longueur des lamelles env. 1 - 2 m, abouté
État de surface	Poncé sur toute la surface (sur une face) Retouches de surface (remplissage des nœuds, baguettes, etc.) autorisées
Traitement de la surface à l'usine	Valorisation possible sur demande

EXIGENCES MINIMALES


CRITÈRES	KLH® SELECT SAPIN BLANC (Wsita)
Couleur et texture	Très équilibré avec les tolérances de couleur typiques du sapin, aspect généralement sobre, cernes de croissance parfois grossiers et léger à moyen contrefil admissible
Nœuds adhérents, noirs	Très sporadiquement, des nœuds adhérents ponctuels sont autorisés ≤ 15 mm \varnothing
Bleuissement, brunissement, stries rougeâtres, nœuds morts, nœuds sautés, poches de résine, canal médullaire, entrécroces, flache, bois de compression, galeries entamées par des insectes xylophages inactifs	non autorisés
Humidité du bois en production	≤ 12 %
Fissures et interstices (pour une humidité référentielle de 12 %)	Autorisés si dispersés $\leq 1,5$ mm
Imperfections à la surface et sur les bords de coupe	Petites imperfections isolées autorisées
Retouches des arêtes de coupe avec du papier abrasif à la main, chanfrein pour les panneaux DL (au niveau de l'assemblage des panneaux en largeur)	Oui
Champ d'application	Les qualités de surface spécifiées s'appliquent : - au moment de la livraison et pour les surfaces visibles sur une seule face - uniquement pour le pli extérieur, non pour les chants (pour les chants et toutes les surfaces usinées par des machines CNC, seuls les critères de qualité de surface NSI (non visible) s'appliquent)
Formation de fissures	Comme pour tout produit de construction en bois massif, la formation de fissures et d'interstices suite au dessèchement du bois jusqu'à la teneur en eau d'équilibre est propre au produit et inévitable. Veillez donc à éviter de fortes variations du climat ambiant pendant la phase de construction (par exemple lors du séchage de la chape) mais aussi celle de l'utilisation. L'hygrométrie idéale tourne autour de 40 à 60 %.
Remarque	Le bois est un produit naturel. Des écarts minimes par rapport aux valeurs indiquées dans les tableaux peuvent donc se produire et ne constituent pas de motif de réclamation.

SURFACES NOBLES EN BOIS ET FINITIONS

Les surfaces nobles en bois nécessitent une protection particulière pendant le transport et la phase de construction. Les éléments sont livrés exclusivement en position horizontale et séparés par des films de protection en mousse. Il convient d'éviter un stockage intermédiaire sur le chantier. Pour les protéger des intempéries, des salissures ou de la décoloration due aux rayons UV, nous recommandons de laisser appliquer en usine un revêtement incolore à base d'eau avec protection contre les UV. De plus, les éléments peuvent être pourvus d'un film de protection temporaire pendant la durée des travaux sur la face non visible.

Lors de la conception, tenez également compte de la configuration détaillée au niveau des joints entre les éléments. Pour obtenir un résultat de qualité, il convient d'utiliser des éléments de grand format, de réduire au minimum le nombre de joints et d'éviter les bords de coupe visibles. Plus la découpe des éléments et les détails d'assemblage seront simples, plus grande sera la probabilité d'obtenir un ouvrage à l'aspect élégant et unique.



: Volker Wortmeyer, Msc

TRAITEMENT DE SURFACE

CODE DE COMMANDE	PRODUIT	EXECUTION DU REVÊTEMENT	APPARENCE DE LA SURFACE	DOMAINE D'APPLICATION	CODE HSB
Remmers 810	induline OW-810	Deux couches avec ponçage intermédiaire, sur une face visible	Huile incolore, légèrement brillante	Couche intermédiaire et finale avec protection contre les UV à base d'eau en finition	06-03
Remmers 716 WF	induline LW-716 WF	Deux couches avec ponçage intermédiaire, sur une face visible	Lasure incolore, mate	Finition des surfaces visibles avec protection contre les UV, à base d'eau	05-03

MEMBRANE KLH PROTECT POWERED BY ISOCELL

CODE DE COMMANDE	DOMAINE D'APPLICATION	CODE HSB
KLH Protect	Protection temporaire de la surface des éléments de toiture et de plancher pendant le stockage, le transport, le montage et la phase de construction	31-00

LIGNES DIRECTRICES POUR UN HABITAT DURABLE


Il est recommandé de réserver le montage des éléments de panneaux KLH-CLT avec une surface finie de haute qualité aux entreprises expérimentées et formées avec l'équipement adapté à ce travail.

Les emballages de transport doivent être retirés rapidement en raison du risque de formation de condensat. Les éléments de construction doivent être protégés en permanence contre les intempéries, les salissures et les dommages.

Ce sont principalement les couches extérieures du bois lamellé-croisé qui absorbent l'humidité pendant la construction. Il convient d'éviter l'humidification trop importante (due par exemple à des travaux de chape ou d'enduit) en contrôlant la teneur en eau du bois et l'humidité relative de l'air intérieure. Comme pour tout produit de construction en bois massif, la formation de fissures et d'interstices suite au dessèchement du bois jusqu'à la teneur en eau d'équilibre est propre au produit et inévitable.

En respectant quelques principes, il est possible de créer un habitat de haute qualité avec un matériau de construction écologique et durable. Le bois, qui procure chaleur et confort, est un « colocataire » sain dans toutes les pièces.



: Volker Wortmeyer, Msc





KLH MASSIVHOLZ GMBH

Gewerbestraße 4 | 8842 Teufenbach-Katsch | Austria

Tel +43 (0)3588 8835 | Fax +43 (0)3588 8835 415

office@klh.at | www.klh.at



Par amour de la nature



Imprimé sur du papier écologique